

# Scheda Tecnica ASR 100

Modello Prodotto	Aree tipiche di applicazione	Si applica a tubi fino ad un massimo di:
<b>CalcareSTOP ASR100</b>	Piccole e medie imprese, Ristoranti, Bar, in agricoltura, Nautica Irrigazione Vivai, Giardini e Parchi, piccola Industria, Centrali Termiche, e per gli allevamenti intensivi ecc.	80 mm 3" pollici

**Questo Modello ASR 100 è adatto per Piccole e medie imprese / Industria / Agricoltura/ Allevamenti Si installa a monte dell'impianto dopo il contatore dell'acqua o dopo l'autoclave**

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Si applica a tubi fino ad un massimo di	diametro massimo del tubo 80 mm 3" pollici
Alimentazione	AC 85~265V
Alimentazione Centralina AC 85~265V	protetta da cortocircuiti e sovratensioni.
Frequenza Nominale	50/60Hz
Tensione di lavoro	Output voltage 2x24 Volts 1000 mA
Campo di frequenza	3 - 64 KHz
Condizioni di esercizio	-20°C/+70°C
Umidità	max pari al 97%
Uscite	4 x capacitive
Dimensioni del Prodotto	(mm) L: 280 P: 190 H: 95
Peso Kg	(Kg) 2,000 circa
Servizio	Continuo
Classe di tenuta	IP56
Norme di riferimento Apparecchiatura	CEI EN 61439-1/2 - CEI EN60335-I
Requisiti Di Spazio Per L'Installazione Degli Avvolgimenti Sulle Tubazioni	Dimensioni minime Necessarie 90 Centimetri
Anni di Garanzia del Prodotto	Garanzia 5 Anni

\*\* le caratteristiche Tecniche e le dimensioni, possono essere modificate senza preavviso